

常用等离子喷枪易损件研发

发布日期: 2025-09-24

自动喷涂设备维护及管理：制定并完善自动喷涂设备管理体系，目前流行的自动喷涂设备管理体系较多，所以喷涂车间要根据自身的实际情况博众家所长，制定出一套适合自己喷涂车间实际的喷涂设备管理体系，在使用过程中不断完善。制定出完善的日常检修、大修及项修计划。并根据设备的运行状况，对自动喷涂设备进行相应的维修、维护工作，加强喷涂设备的检查工作，确保设备的维护工作到位。而且经过检修之后，一定要对检修后的设备进行试运行检查，保证设备在开线生产时能够正常的运转，减少设备停台。喷涂设备操作人员有必要熟练掌握各种机器的结构、性能、操作和保养方法，并由专人担任运用和担任。常用等离子喷枪易损件研发

静电喷涂工艺原理是利用电晕放电原理使雾化的涂料在高压电场作用下吸收放电，使涂料附着在工件表面。主要由喷口、喷杯、静电喷涂高压电源组成。1. 减少油漆的浪费。静电喷涂工艺可以大幅增加附着在工件表面的颜料数量。2. 改善被喷涂工件的外观。静电喷涂可以使工件看起来像新的，可以翻新一些已经使用了几年的工件，使它看起来像新的。3. 提高工作效率。静电喷涂着色快，易干燥，比湿喷涂方式干燥快，且不需要高温烘烤，因此可以提高喷涂效率。4. 提高喷涂工件的耐腐蚀性能。静电处理的结核能使工件具有较强的耐腐蚀性和耐久性。如果工件需要长时间暴露在空气中，采用静电喷涂处理技术会大幅提高工件的耐腐蚀性。常用等离子喷枪易损件研发等离子喷涂中怎么增加喷涂质量？

静电喷涂的要求：静电喷涂的效果不只取决于静电喷涂设备和管理水平，而且取决于所使用的涂料品种是否符合静电涂装的要求。静电涂装时，要求涂料的电阻率低，其数值为 $5\text{--}50\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 比较适宜。涂料的电阻率除与涂料中的树脂有关外，还与选用的溶剂组分有关。因此在实际涂装时。往往采用加入溶剂的办法来调整其电阻率的大小。静电喷涂用涂料的电阻率要求低，而常用涂料的电阻率比较高。为了降低涂料的电阻率，常在涂料中添加适当极性的溶剂。静电喷涂室内的风速也很重要。喷涂室内的排风主要用于排除在喷涂过程中产生的溶剂蒸气，使室内溶剂蒸气的含量在有机溶剂化学反应下限浓度以下，以确保施工安全。静电喷涂室风速应控制在 $0.3\text{--}0.7\text{m/s}$ 风速过大会影响喷涂效果。排风装置中应设置风速调节机构。

静电喷涂设备在运用中的工艺优点：1. 一次涂装可以得到较厚的涂层，用一般普通的溶剂涂料，约需涂覆4~6次，而用粉末涂料则一次就可以达到该厚度。涂层的耐腐性能很好。2. 粉末涂料不含溶剂，无三废公害，改善了车间的环境问题。3. 采用粉末静电喷涂等新工艺，效率高，适用于自动流水线涂装，粉末利用率高，可回收使用。98.9%的大旋风高效回收系统，为客户彻底解决了粉末外溢问题。快速换色供粉中心，换色时间只需10~15分钟，为客户节约大量的时间。电弧喷涂设备的工艺参数不同，也会产生不相同的涂层。

自动喷涂机维护保养：1. 每天在使用喷漆机前，都应注意检查接地保护是否完好，接地线对设备和人员的安全起着重要的保护作用，不允许出现接地异常等现象。2. 使用之前应检查油管是否漏油，气管是否漏气等现象，发现不良现象及时处理方可开机运行，定期或经常性检查软管及其连接部位是否有泄漏现象。3. 每班停机后，擦洗附着在喷漆机的喷涂空间内腔壁上的漆污及沾附在气缸和软管上的油漆污，以防止软管硬化，同时清理机器各部份及周围工作环境。4. 每周检查一次电机及蜗轮箱内机油的污染情况及油量，必要时添加或更换机油(正常情况半年需更换一次机油)。超音速等离子喷涂具有高温高速的特点，可以提高大气等离子喷涂的结合强度和致密性。
常用等离子喷枪易损件研发

电弧喷涂是利用两根连续送进的金属作为自耗电极的。常用等离子喷枪易损件研发

等粒子喷涂优点：①相比较氧一乙炔火焰喷涂，等离子焰流温度高，能量束很集中，可以熔化所有一切高硬度、高熔点的粉末，因此可作喷涂用材料范围普遍，可以用来制备多种多样化的涂层。②由于喷涂粒子的飞行速度可高达 $200-500\text{m/s}$ 所以得到的涂层平整光滑、致密度高，而且粉末沉积率很高。③喷涂过程中基体不带电、不熔化，基体与喷口相对移动速度快，使得基体组织不发生变化。不会因为受热而对基体的形状和性能造成影响。④工作气体为惰性气体，保护了基体和粉末不会受到氧化，涂层内杂质少。⑤操作简单，设备维护成本低，调节性能好。常用等离子喷枪易损件研发

上海奇康喷涂机械有限公司总部位于上海市青浦区华新镇华腾路1288号1幢1层H区135室，是一家销售喷涂机械、机械设备及配件、自动化控制设备、电子产品、金属制品、电子控制箱，涂装设备安装，喷涂机械专业领域内的技术研究、技术开发，以下范围限分支经营：加工喷涂机械。

【依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动】的公司。公司自创立以来，投身于超音速热喷涂设备，等离子喷涂设备，电弧热喷涂设备，热喷涂吞加工，是机械及行业设备的主力军。奇康喷涂不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。奇康喷涂始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使奇康喷涂在行业的从容而自信。