

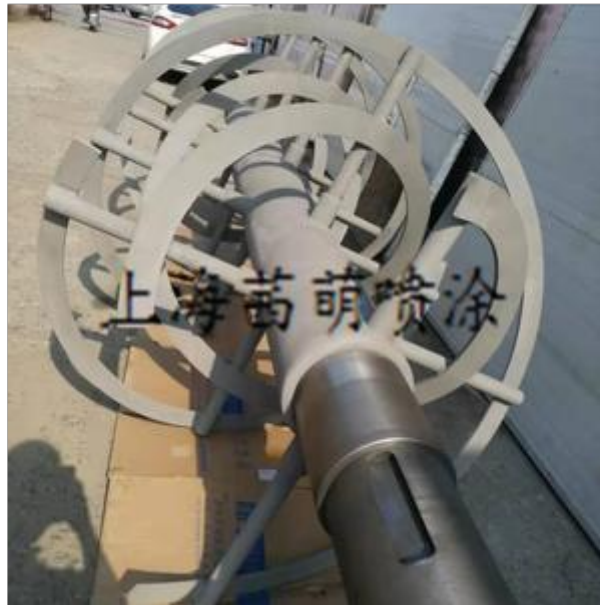
# 电弧热喷涂材料

发布日期：2025-09-22

茜萌喷涂科技为您介绍耐腐蚀涂层，耐腐蚀涂层分为耐大气腐蚀涂层和耐浸渍腐蚀涂层，耐大气腐蚀涂层材料一般多选用Zn-Al或Zn-Al合金，这些涂层不仅有阴极保护作用，而且其本身也有良好的抗大气腐蚀性能，在不同的大气环境中，其腐蚀速度远低于钢铁，应用在海洋大气环境下的钢结构效果明显。耐浸渍腐蚀涂层应能承受各种酸、碱、盐类溶液、蒸气和固体的腐蚀，主要采用各种铁基、镍基和钴基合金、自熔性合金、有色金属、氧化物陶瓷、碳化铬和碳化钨等金属材料，而且要使用耐相应介质腐蚀的封孔剂进行密封处理。磨煤机、矿石装载机料斗和地铁盾构刀具刃刀的堆焊修复，茜萌喷涂！电弧热喷涂材料



热喷涂技术在航空航天领域的应用，航天发动机的服役条件苛刻，高温、高压和高转速时其高温部件经受严重的高温磨损和高温燃气腐蚀，因此其表面需制备高温防护涂层。采用W12Co碳化钨喷涂可满足高温保护需求，W12Co碳化钨涂层抗摩擦磨损和颗粒磨损性能非常好，可用于压气机转子叶片阻尼台、高压涡轮弹性轴承和止动器、涡轮套筒隔圈等部件。超音速喷涂的WC-W12Co涂层，氧化物含量低、密度高、结合强度大，使得该技术在某些航空工业中能够替代镀硬铬工艺，从而克服了镀硬铬时沉积速度低、镀层不规则和易产生裂纹等不足，从而可达到提高航空装备中零部件的使用寿命和改善零件的工作性能等目的。热喷涂WC-W12Co涂层应用于飞机支架的制造，可\*\*提高了其抗磨性能。此外多功能超音速火焰喷涂涂层还可应用在航空装备上制备一些特殊的涂层，以达到提高零部件的导电隔热目的，从而提供航空装备综合性能。上海茜萌喷涂科技有限公司电弧热喷涂材料干燥设备碳化钨喷涂，找茜萌喷涂为您提供优良涂层！



从热喷涂技术的原理及工艺过程分析，热喷涂技术具有以下一些特点. 1.由于热源的温度范围很宽，因而可喷涂的涂层材料几乎包括所有固态工程材料，如金属，合金，陶瓷，金属陶瓷，塑料以及由它们组成的复合物等. 因而能赋予基体以各种功能（如耐磨，耐蚀，耐高温，抗氧化，绝缘，隔热，生物相容，红外吸收等）的表面. 2.喷涂过程中基体表面受热的程度较小而且可以控制，因此可以在各种材料上进行喷涂（如金属，陶瓷，玻璃，布疋，纸张，塑料等），并且对基材的组织性能几乎没有影响，工件变形也小. 3.设备简单，操作灵活，既可对大型构件进行大面积喷涂，也可在指定的局部进行喷涂；既可在工厂室内进行喷涂也可在室外现场进行施工。〈上海茜萌喷涂科技有限公司〉

热喷涂技术在动力机械中的应用，为了提高发动机活塞环的耐磨性，我国\*\*\*采用镀铬工艺。但镀铬层在高速发动机上的抗粘着磨损性能不足，且制备工艺产生的三废污染环境。采用等离子喷涂工艺在活塞环表面制备钼合金涂层，装机试验表明，表面处理后活塞环的抗粘着磨损取得了较好的效果，部分机型采用喷钼活塞环后，活塞环寿命提高了2~3倍。柴油机气门在常温 and 高温时均需具有足够的强度、硬度、耐腐蚀和耐磨性能。使用氧-乙炔火焰喷焊在 $4\text{Cr}10\text{Si}2\text{Mo}$ 气门锥面上制备 $\text{F102-Ni-16Cr-4B-4Si}$ 喷焊层，延长了气门的使用寿命。在气门锥面采用等离子喷焊钴基合金层后，其耐高温性能也得到了提高。茜萌喷涂拥有先进的喷涂设备、多种机加工设备，可达到各种工件的工艺要求。



对于长期暴露在户外大气的钢铁结构件，采用喷涂铝、锌及其合金涂层，代替传统的刷油漆方法，实行阴极保护进行长效大气防腐，近年来得到了迅速发展。如电视铁塔、桥梁、公路设施、水闸门、微波塔、高压输电铁塔、地下电缆支架，航标浮鼓、竖井井筒等大型工程，都采用了喷涂铝、锌及其合金方法进行防腐。国内有几十个专业喷涂厂从事这方面工作，喷涂面积每年达几百万平方米以上。这项技术不仅在国内大量推广应用，而且在援外工程中也得到了较好的推广应用。〈上海茜萌喷涂科技有限公司〉还在为工件使用环境恶劣发愁吗？茜萌热喷涂有办法. 电弧热喷涂材料

金属热喷涂，有哪些好处值得选择？电弧热喷涂材料

再制造就是追求低碳、环保、绿色制造，被视为未来产业升级替代的发展方向。有资料显示，超音速碳化钨喷涂，等离子陶瓷喷涂，轴类修复，等离子不粘涂层再制造产品比新产品的制造节能60%，平均有55%的部件都可以被再利用，制造过程中可以节省80%以上的能源消耗。2019年上半年，汽车起重机销售了2.55万台，较私营有限责任公司上年同期大幅增长53.3%。(2016年我国汽车起重机销量跌至低谷，近年来受战略的影响，大型工程建设需要增加，我国汽车起重机销量迅速反弹，预计未来汽车起重机仍将保持大幅增长的趋势)。新的超音速碳化钨喷涂，等离子陶瓷喷涂，轴类修复，等离子不粘涂层等产品在工作效率、作业质量、环境保护、操作性能及自动化程度诸方面都是以往所不可比拟的，并且在向着进一步的智能化和机器人化方向迈进。在机械行业中主要研发产品有超音速碳化钨喷涂，等离子陶瓷喷涂，轴类修复，等离子不粘涂层等，现如今在市场经济体制的影响下，企业为积极参与市场竞争，实施品牌战略，大力发展自主品牌，创立了自己的品牌，才能在竞争中赢得一席之地。电弧热喷涂材料